

# ОСО 32-006-2002

отраслевой стандартный образец



## ПАСПОРТ

ВЛНГ 145.01 ПС

## Оглавление

<b>НАЗНАЧЕНИЕ</b> .....	<b>2</b>
<b>ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ И МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ОБРАЗЦА</b> .....	<b>2</b>
<b>КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ</b> .....	<b>3</b>
<b>ПОРЯДОК ПРИМЕНЕНИЯ</b> .....	<b>4</b>
<b>УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ</b> .....	<b>4</b>
<b>ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ</b> .....	<b>4</b>
<b>СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМКЕ</b> .....	<b>5</b>
<b>ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА</b> .....	<b>5</b>
<b>МЕТРОЛОГИЧЕСКАЯ АТТЕСТАЦИЯ</b> .....	<b>5</b>
<b>ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА</b> .....	<b>6</b>

# 1 НАЗНАЧЕНИЕ

Отраслевой стандартный образец **ОСО 32-006-2002**, в дальнейшем – образец, предназначен для настройки чувствительности ультразвуковых дефектоскопов при контроле осей колесных пар железнодорожного подвижного состава.

# 2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ И МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ОБРАЗЦА

- 2.1 Материал – сталь марки ОС по ГОСТ 4728-2010.
- 2.2 Линейные размеры основания образца (не менее) - 146x120 мм.
- 2.3 Диаметр цилиндрической поверхности - 165 мм.
- 2.4 Тип эталонного отражателя, размеры и место его расположения в **ОСО 32-006–2002** - согласно чертежу, приведенному на **Рисунке 1**.
- 2.5 Значения метрологических характеристик приведены в **Таблице 1**.

Рисунок 1

## Метрологические характеристики образца **ОСО 32-006-2002**

Таблица 1

Параметр, характеристика	Номинальное значение	Фактическое значение
Высота образца, мм	59 ± 0,1	
Шероховатость цилиндрической поверхности Ra, не более, мкм	1,25	
Шероховатость рабочих поверхностей Rz, не более, мкм	20,00	
Диаметр отражателя, мм	6,0 + 0,3	
Расстояние между осью искусственного дефекта и рабочей поверхностью, мм	44 ± 0,1	
Скорость распространения продольной волны в материале образца (м/с)	5900 ± 118	

# 3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Комплект поставки определяет **Таблица 2**.

Таблица 2

Наименование	Количество
Отраслевой стандартный образец из комплекта <b>ОСО 32-006-2002</b>	1 шт.
Паспорт ВЛНГ 145.01 ПС	1 шт.
Коробка упаковочная	1 шт.

# 4 ПОРЯДОК ПРИМЕНЕНИЯ

Порядок применения **ОСО 32-006-2002** определяется в соответствии с нормативной и технологической документацией на ультразвуковой контроль осей колесных пар железнодорожного подвижного состава.

## 5 УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1** При переноске образца без футляра остерегайтесь выскальзывания и падения образца.
- 5.2** Во время работы образец должен быть установлен в устойчивом положении, исключающим падение образца.

## 6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

- 6.1** Профилактические работы проводятся с целью обеспечения нормальной работы образца при его эксплуатации. Окружающая среда, в которой эксплуатируется образец, определяет сроки проведения профилактических работ.
- 6.2** Для проведения указанных далее профилактических работ рекомендуются следующие сроки: визуальный осмотр – каждые 3 месяца; внутренняя и внешняя чистка – каждые 6 месяцев.
- 6.3** При визуальном осмотре удалите контактную жидкость с поверхностей образца. Убедитесь в отсутствии случайных рисок, вмятин, царапин и следов коррозии на поверхностях образца.
- 6.4** Скопления пыли и грязи, ржавчина на рабочих поверхностях, в двухгранных углах и боковых отверстиях могут изменить акустические параметры образца. Для их удаления пользуйтесь щетками и ершиками, не оставляющими рисок, вмятин или царапин на поверхностях образца и растворителями, не приводящими к коррозии.
- 6.5** Образцы должны храниться на стеллажах в подходящей по размерам таре, оберегающей их от ударов. Для предохранения от коррозии рекомендуется нанесение по всей поверхности образца тонкого равномерного слоя консервационной смазки ЦИАТИМ-215. Перед нанесением смазки поверхность образца должна быть сухой и обезжиренной. В помещении для хранения не должно быть паров жидкостей, приводящих к коррозии материала образца.
- 6.6** Условия хранения в части воздействия климатических факторов - по группе 1 ГОСТ 15150-69.
- 6.7** Условия эксплуатации – нормальные по ГОСТ Р 55809-2013.

## 7 СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМКЕ

Отраслевой стандартный образец **ОСО 32-006-2002** заводской номер \_\_\_\_\_ прошел приемку и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска \_\_\_\_\_

Подпись лица,  
ответственного за приемку \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

М.П.

## 8 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 8.1** Изготовитель гарантирует соответствие образца всем требованиям паспорта при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных техническими условиями.
- 8.2** Гарантийный срок эксплуатации образца – 18 месяцев.

## 9 МЕТРОЛОГИЧЕСКАЯ АТТЕСТАЦИЯ

- 9.1** В процессе метрологической аттестации определяют метрологические характеристики, указанные в **Таблице 1**.
- 9.2** Метрологические характеристики определяют с помощью средств измерений, обеспечивающих погрешность номинальных значений в соответствии с **Таблицей 1**, полученные значения не должны выходить за пределы допусков.
- 9.3** Периодичность метрологической аттестации – не реже одного раза в 3 года.

## 10 ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА

Техническая поддержка осуществляется изготовителем по следующим контактам:

Производитель: **ООО «НПК «ТЕХНОВОТУМ»**

Почтовый адрес: РФ, 124489, г. Москва, г. Зеленоград, ул. Сосновая аллея,  
д.6а, стр.1

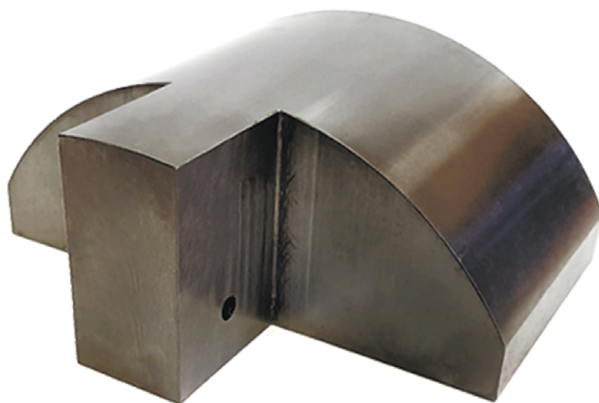
Тел/факс: **+7(495) 225-99-60**

Internet: **www.votum.ru**

e-mail: **votumbox@gmail.com**

# ОСО 32-006-2002 РВ2Ш

отраслевой стандартный образец



**ПАСПОРТ**

ВЛНГ 145.01 ПС

## Оглавление

НАЗНАЧЕНИЕ.....	2
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ И МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ОБРАЗЦА.....	2
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ.....	3
ПОРЯДОК ПРИМЕНЕНИЯ.....	4
УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ.....	4
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ.....	4
СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМКЕ.....	5
ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.....	5
МЕТРОЛОГИЧЕСКАЯ АТТЕСТАЦИЯ.....	5
ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА.....	6

# 1 НАЗНАЧЕНИЕ

Отраслевой стандартный образец **ОСО 32-006-2002 РВ2Ш**, в дальнейшем – образец, предназначен для настройки чувствительности ультразвуковых дефектоскопов при контроле осей колесных пар железнодорожного подвижного состава.

# 2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ И МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ОБРАЗЦА

- 2.1 Материал – сталь марки ОС по ГОСТ 4728-2010.
- 2.2 Линейные размеры основания образца (не менее) - 157x120 мм.
- 2.3 Диаметр цилиндрической поверхности - 185 мм.
- 2.4 Тип эталонного отражателя, размеры и место его расположения в образце - согласно чертежу, приведенному на **Рисунке 1**.
- 2.5 Значения метрологических характеристик приведены в **Таблице 1**.

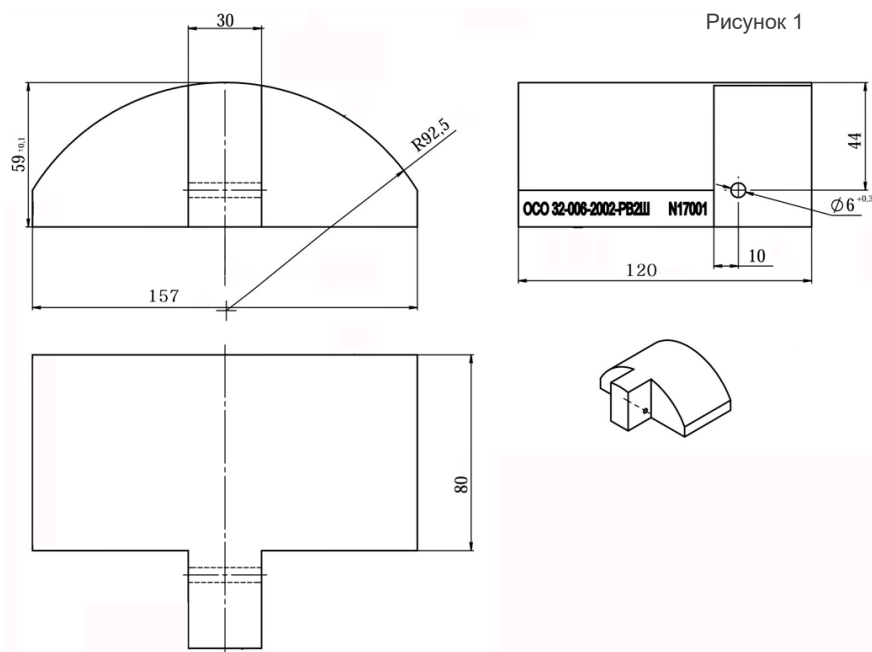


Рисунок 1

## Метрологические характеристики образца **ОСО 32-006-2002 РВ2Ш**

Таблица 1

Параметр, характеристика	Номинальное значение	Фактическое значение
Высота образца, мм	$59 \pm 0,1$	
Шероховатость цилиндрической поверхности Ra, не более, мкм	1,25	
Шероховатость рабочих поверхностей Rz, не более, мкм	20,00	
Диаметр отражателя, мм	$6,0 + 0,3$	
Расстояние между осью искусственного дефекта и рабочей поверхностью, мм	$44 \pm 0,1$	
Скорость распространения продольной волны в материале образца (м/с)	$5900 \pm 118$	

# 3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Комплект поставки определяет **Таблица 2**.

Таблица 2

Наименование	Количество
Отраслевой стандартный образец из комплекта <b>ОСО 32-006-2002 РВ2Ш</b>	1 шт.
Паспорт ВЛНГ 145.01 ПС	1 шт.
Коробка упаковочная	1 шт.

# 4 ПОРЯДОК ПРИМЕНЕНИЯ

Порядок применения **ОСО 32-006-2002 РВ2Ш** определяется в соответствии с нормативной и технологической документацией на ультразвуковой контроль осей колесных пар железнодорожного подвижного состава.



## 5 УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1** При переноске образца без футляра остерегайтесь выскальзывания и падения образца.
- 5.2** Во время работы образец должен быть установлен в устойчивом положении, исключающим падение образца.

## 6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

- 6.1** Профилактические работы проводятся с целью обеспечения нормальной работы образца при его эксплуатации. Окружающая среда, в которой эксплуатируется образец, определяет сроки проведения профилактических работ.
- 6.2** Для проведения указанных далее профилактических работ рекомендуются следующие сроки: визуальный осмотр – каждые 3 месяца; внутренняя и внешняя чистка – каждые 6 месяцев.
- 6.3** При визуальном осмотре удалите контактную жидкость с поверхностей образца. Убедитесь в отсутствии случайных рисок, вмятин, царапин и следов коррозии на поверхностях образца.
- 6.4** Скопления пыли и грязи, ржавчина на рабочих поверхностях, в двухгранных углах и боковых отверстиях могут изменить акустические параметры образца. Для их удаления пользуйтесь щетками и ершиками, не оставляющими рисок, вмятин или царапин на поверхностях образца и растворителями, не приводящими к коррозии.
- 6.5** Образцы должны храниться на стеллажах в подходящей по размерам таре, оберегающей их от ударов. Для предохранения от коррозии рекомендуется нанесение по всей поверхности образца тонкого равномерного слоя консервационной смазки ЦИАТИМ-215. Перед нанесением смазки поверхность образца должна быть сухой и обезжиренной. В помещении для хранения не должно быть паров жидкостей, приводящих к коррозии материала образца.
- 6.6** Условия хранения в части воздействия климатических факторов - по группе 1 ГОСТ 15150-69.
- 6.7** Условия эксплуатации – нормальные по ГОСТ Р 55809-2013.

## 7 СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМКЕ

Отраслевой стандартный образец **ОСО 32-006-2002 РВ2Ш** заводской номер \_\_\_\_\_ прошел приемку и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска \_\_\_\_\_

Подпись лица,  
ответственного за приемку \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

М.П.

## 8 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 8.1** Изготовитель гарантирует соответствие образца всем требованиям паспорта при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных техническими условиями.
- 8.2** Гарантийный срок эксплуатации образца – 18 месяцев.

## 9 МЕТРОЛОГИЧЕСКАЯ АТТЕСТАЦИЯ

- 9.1** В процессе метрологической аттестации определяют метрологические характеристики, указанные в **Таблице 1**.
- 9.2** Метрологические характеристики определяют с помощью средств измерений, обеспечивающих погрешность номинальных значений в соответствии с **Таблицей 1**, полученные значения не должны выходить за пределы допусков.
- 9.3** Периодичность метрологической аттестации – не реже одного раза в 3 года.

## 10 ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА

Техническая поддержка осуществляется изготовителем по следующим контактам:

Производитель: **ООО «НПК «ТЕХНОВОТУМ»**

Почтовый адрес: РФ, 124489, г. Москва, г. Зеленоград, ул. Сосновая аллея,  
д.6а, стр.1

Тел/факс: **+7(495) 225-99-60**

Internet: **www.votum.ru**

e-mail: **votumbox@gmail.com**